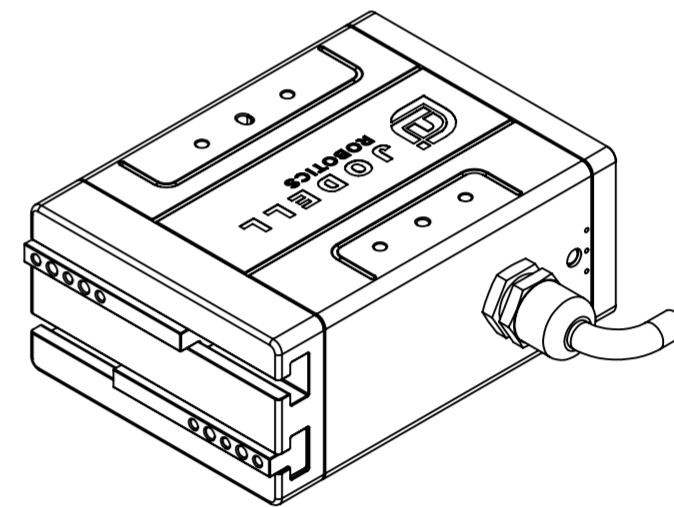
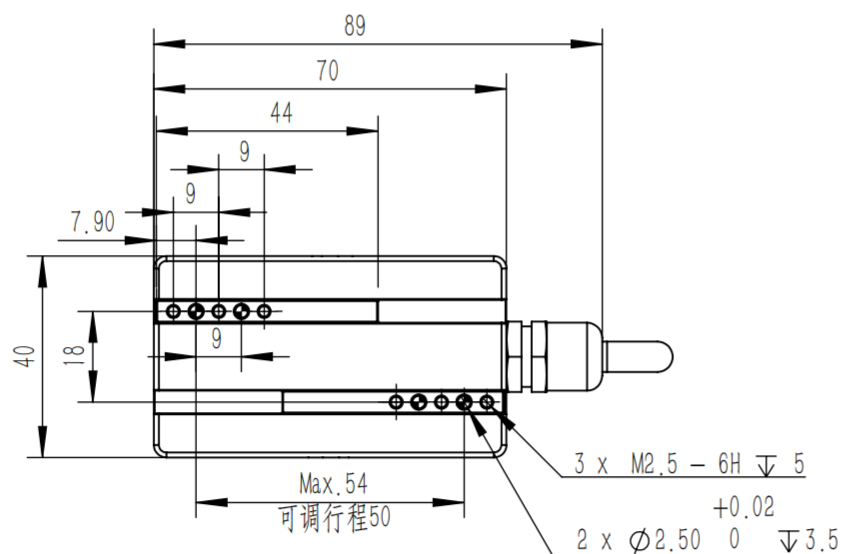
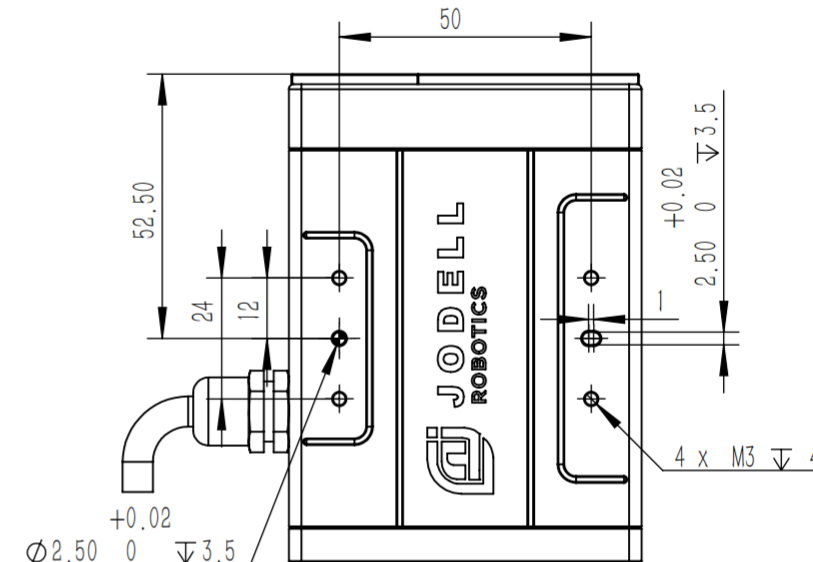
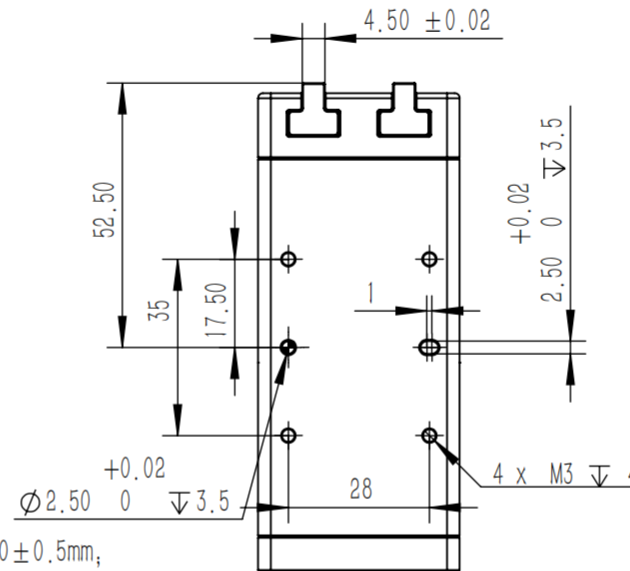
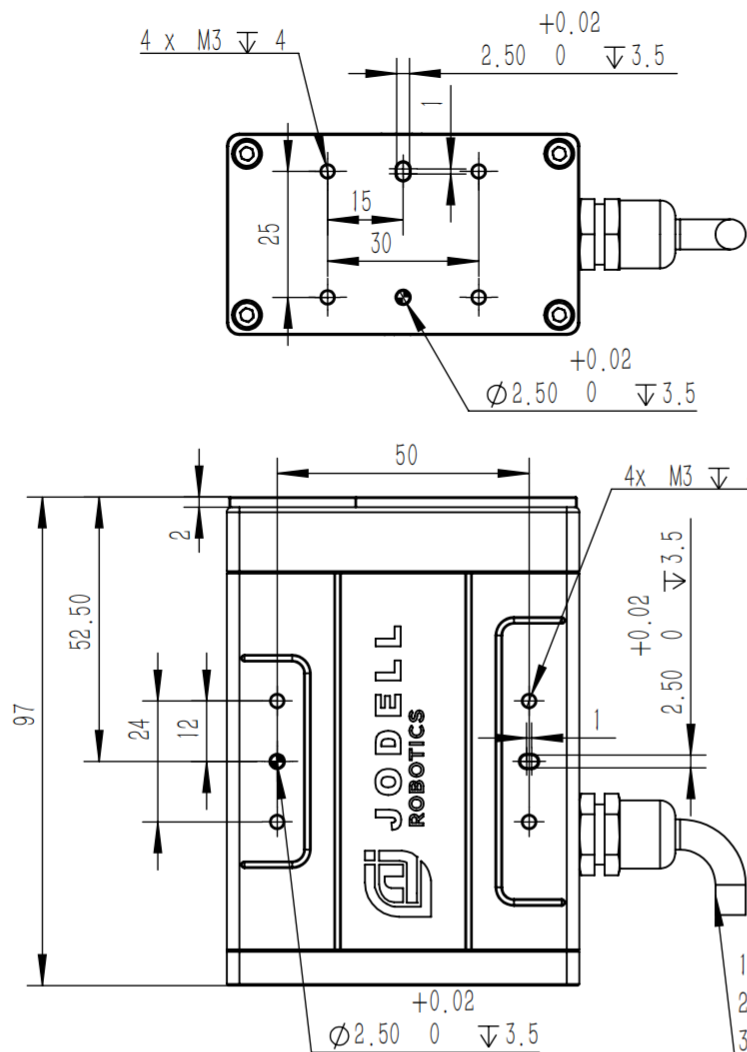
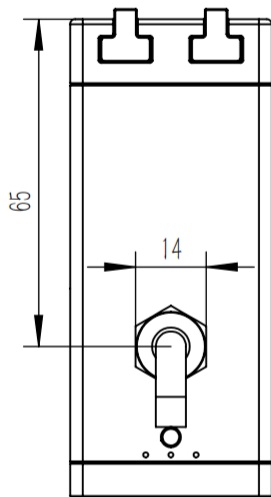
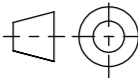




- 技术要求
- 1.所有尺寸均为最终要求尺寸，表面不可划伤变形
 - 2.锐边及孔口倒角0.1~0.2.
 - 3.可提供STP档，未注尺寸按3D档；
 - 4.未注尺寸公差按GB/T 1804-2000 m级，未注形位公差按GB/T 1184-1996 k级
 - 5.未注表面粗糙度按Ra3.2.

2	齿条宽度公差调整4.5-0.01/-0.025改为4.5±0.02;				B	2022-06-09		刘璐			
1					A			刘璐			
序号/NO.		变更内容/Modification Contents				版本/Rev.		日期/Date		签名/Sign	
设计 Design		刘璐		苏州钧舵机器人有限公司 Jodell Robot Co., Ltd.				机名 Model		EPG50-060	
审核 Check								图号 Dwg NO.		EPG50-060-0L#-C0024-P40-A##	
批准 Approved				比例 Scale	版本 Rev.	图幅 Size	页码 Page	图名 Title			
表面处理 Surface finish				1:1.5	B	A3	1/1	品号 P/N			
		材质 Material								未注线性尺寸公差：	
热处理 Heat Treatment		重量 Weight		g						≤6mm ±0.1	
								6~30mm ±0.2		10~50mm ±30'	
								30~120mm ±0.3		50~120mm ±20'	
								120~400mm ±0.5		120~400mm ±10'	
								> 400mm ±0.8		> 400mm ±5'	